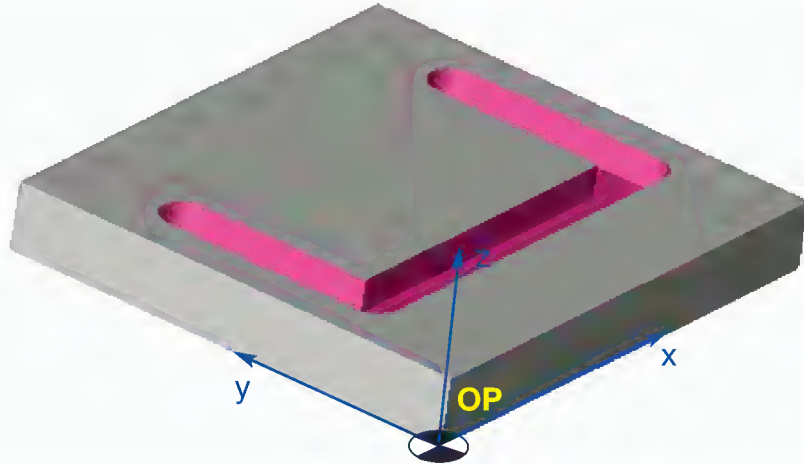


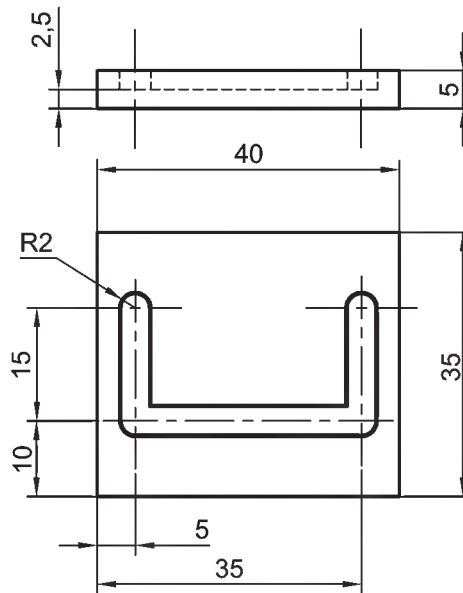
2^{ème} Exemple de processus de fabrication - Fraisage

On veut préparer la micro fraiseuse afin d'usiner une série de pièce.

On donne le dessin de définition et la procédure d'usinage de cette pièce.



Dessin de définition :

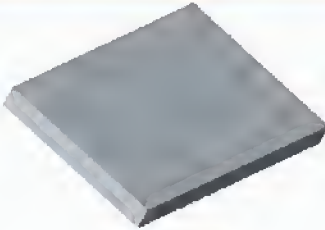
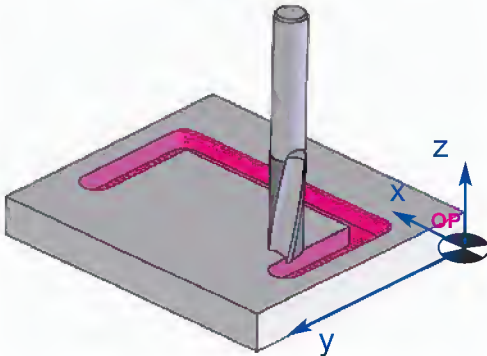


Tolérances générales : ± 0.1

Matière: PVC

Etat de surface général: Ra 3.2

Procédure d'usinage de la pièce :

N° phase	Schéma	Machine	Opération	Condition de coupe
10		Scie Mécanique	Contrôle du brut 40x35x5	
20		Micro-fraiseuse	Rainurage en U avec une fraise à 2 lèbres Ø 4 Jauge de profondeur au 1/50	Vc= 90 m/min N =7000 tr/min a =0.04 mm/tr

Travail demandé

a- On demande de préparer la machine pour l'exécution de la phase 20.

b- Programme d'usinage

```
% Exemple
N10 G17 G90
N20 T10 D1 M6
N30 M03 F100
N40 G00 X0 Y0 Z7
N50 G01 X5 Y25 Z2.5
N60 X5 Y10
N70 X35 Y10
N80 X35 Y25
N90 G00 X0 Y0 Z7
N100 M05
N110 M2
```

