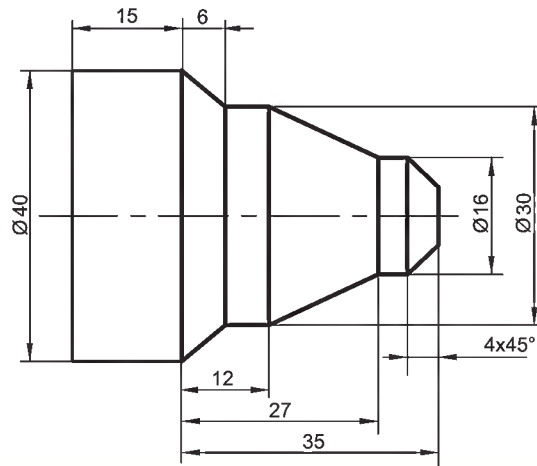


Exemple de processus de fabrication - Tournage

On veut préparer le micro tour afin d'usiner une série de pièce.

On donne le dessin de définition et la procédure d'usinage et le programme de la phase 30 de la pièce.

Dessin de définition :


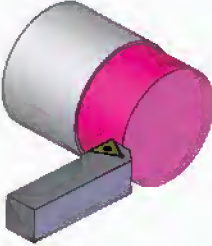
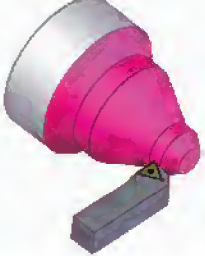


Tolérances générales : ± 0.1

Matière: PVC

Etat de surface général : Ra 3.2

Procédure d'usinage de la pièce :

N° phase	Schéma	Machine	Opération	Condition de coupe
10		Scie mécanique	Sciage Contrôle du brut $\varnothing 42$ mm; L=54mm Pied à coulisse au 1/50	
20		Micro-tour	Exécution de la phase 20 Pied à coulisse au 1/50 Outil couteau	$V_c=60$ m/min $N=1500$ tr/min $a=0.1$ mm/tr
30		Micro-tour	Exécution de la phase 30 Pied à coulisse au 1/50 Outil couteau	$V_c=60$ m/min $N=1500$ tr/min $a=0.1$ mm/tr

Programme de la phase 30

```

% Exemple Phase 30
N5 G53 X0 Z0
N10 G53
N15 G90 G95 F0.04 S1000 T1.1 M4
N20 G1 X0 Z35
N25 X4
N30 X8 Z31
N35 Z27
N40 X15 Z12
N45 Z6
N50 G1 X20 Z0
N55 G0 X0 Z35
N60 M02
N65 M05
    
```

Travail demandé :

- a- Préparer la machine puis exécuter la phase 30.
- b- Identifier les coordonnées des points du profil de la pièce pour la phase 30.

